



## SCHEDA TECNICA Electrocoat

### ARSONKOTE 202 2K ONE COAT

1/2

MANO A FINIRE ACRILICA PER CATAFORESI BICOMPONENTE  
DISPONIBILE IN NUMEROSE COLORAZIONI  
ALL'OTTIMO ASPETTO APPLICATIVO AD ALTO SPESSORE UNISCE BUONE  
CARATTERISTICHE DI RESISTENZA CHIMICO FISICA  
RETIROLAZIONE A BASSA TEMPERATURA

#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

CARATTERISTICHE	Unità di misura	ARSONKOTE 202 CATA ACRYLIC 2K CLEAR W202 X 92	ARSONKOTE 202 CATA ACRYLIC 2K PIGMENT PASTE W202 X XX
R.S.	2h a 120°C	36 - 40	(*)
Tipo di legante		Acrilico	Acrilico
Tipo di pigmento			Pigmenti e cariche
Pigmento	%		(*)
Solventi organici		Alcool- Glicoleteri	Alcool- Glicoleteri
Tipo di neutralizzante		Acido Organico	Acido Organico
Scadenza		6 mesi	12 mesi
Condizioni Stoccaggio		5 – 35 °C	5 – 35 °C

(\*) Valori dipendenti dalla colorazione richiesta

#### CARATTERISTICHE PRODOTTO DILUITO

Residuo secco	%	13 - 17
pH 25°C		4,8 – 5,5
Conducibilità 25°C	µS/cm	700 - 1500
Rapporto Resina /Pigmento		(*)

(\*) Valori dipendenti dalla colorazione richiesta



## SCHEDA TECNICA Electrocoat

### ARSONKOTE 202 2K ONE COAT

2/2

#### CONDIZIONI APPLICATIVE (\*)

Voltaggio		140 - 300
Tempo di deposizione	sec	120
Spessore	µm	15 - 30
Temperatura del bagno	°C	25 - 30
Temperatura di cottura	°C	150
Tempo di cottura	min	20 - 30

#### CARATTERISTICHE DEL FILM APPLICATO(\*)

Spessore del film applicato	µm	25 - 27
Brillantezza (Gloss 60°)	UG	55 - 70
Imbutitura Erichsen	µm	8
Aderenza	%	100
Piegatura cilindrica ( $\varnothing = 6$ mm)		Senza rotture

Resistenza alla nebbia salina 800 h	--	< 2 mm alla croce Senza Blistering
--	----	---------------------------------------

\* Supporto Bonder 26S W42 OC